



DATENBLATT CNC-DREHEN

Präzision durch Spezialisierung,
Stärke durch Flexibilität



KONTAKT

gemeinsam & erfolgreich
realisieren wir **Ihr Projekt**

Anschrift:

MAC Maschinen- und
Metallbau GmbH
Gewerbeallee 9
09224 Chemnitz | OT Mittelbach

Kontakt Daten:

fon: +49 (0) 371 84 28 70
mail: info@macmittelbach.de

macmittelbach.de



Präzision durch Spezialisierung, Stärke durch Flexibilität

Leistungsstarke Bearbeitung großer Drehteile:

Mit einer Planscheibe von 2.240 mm und einem Umlaufdurchmesser von bis zu 2.500 mm bieten unsere Karusselldrehmaschinen optimale Voraussetzungen für die präzise und wirtschaftliche Bearbeitung großer Werkstücke.

Fertigung komplexer Drehteile:

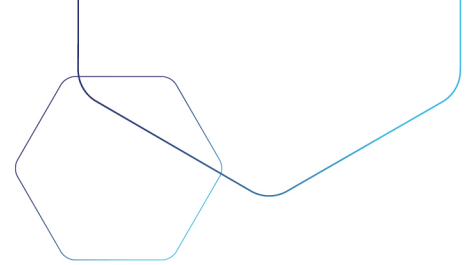
Unser Unternehmen fertigt komplexe Futterdrehteile im Durchmesserbereich von 10 bis 600 mm – präzise, effizient und zuverlässig. Dank modernster CNC-Technologie sind wir sowohl für die Kleinserien- als auch für die Großserienfertigung optimal aufgestellt.

**WERKSTÜCK
LÄNGE**
bis 1200 mm

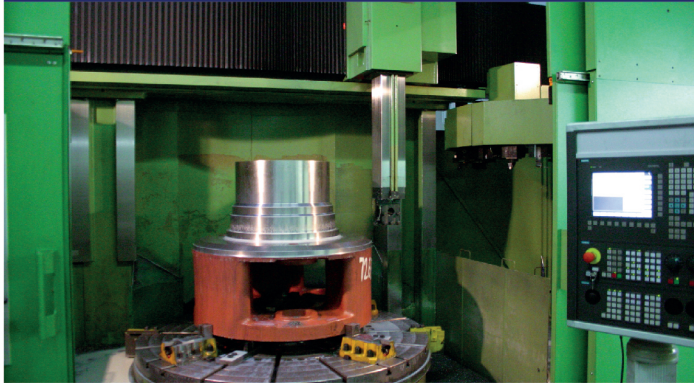
STÜCKGEWICHT
bis 15 Tonnen

DURCHMESSER
bis 2500 mm

wir sind stark für unsere
Kunden aufgestellt

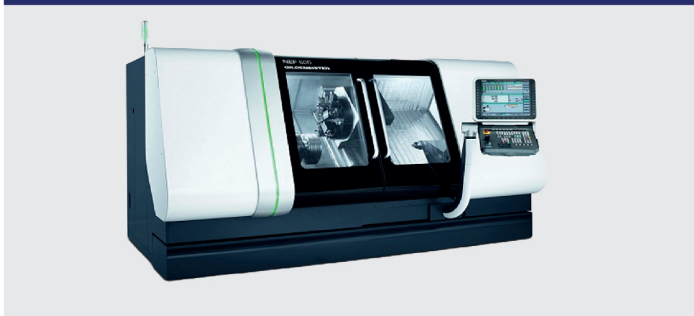


CNC- Karuselldrehmaschine SEDIN



Model	Vertiturn 4F
Anzahl	2 Stück
Planscheiben Ø	2240 mm
Umlauf Ø	2500 mm
Max. Drehhöhe	1600 mm
Max. Stückgewicht	15 Tonnen
Steuerung	Siemens 840 D
Besonderheiten	bis zu 15 Dreh,- Fräs,- und Bohr- werkzeuge

CNC-Drehmaschine Gildemeister



Model	NEF 600
Anzahl	1 Stück
Spanndurchmesser	10 bis 600 mm
Werkstücklänge	bis 1190 mm
Steuerung	Siemens 840 D
Besonderheiten	Werkzeugrevolver bis zu 12 Plätze; Spindelbohrung bis 90 mm

CNC-Drehmaschine Niles

Model	DF 3
Anzahl	1 Stück
Spanndurchmesser	600 mm
Steuerung	CNC 600
Besonderheiten	2 Revolver

CNC-Drehmaschine Niles

Model	DP 1
Anzahl	1 Stück
Spanndurchmesser	1200 mm
Steuerung	CNC 600-1
Werkstücklänge	bis 500 mm

CNC-Drehmaschine Niles

Model	DFS 1
Anzahl	1 Stück
Spanndurchmesser	5 bis 180 mm
Steuerung	Sinumeric 820 T