Stand 2025





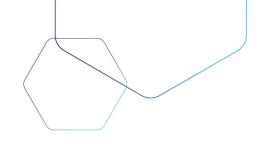
ANSCHRIFT:

MAC Maschinen- und Metallbau GmbH Gewerbeallee 9 09224 Chemnitz | OT Mittelbach

KONTAKT:

fon: +49 (0) 371 84 28 70 mail: info@macmittelbach.de

Fräsen & Bohren



Bearbeitungszentrum Starrag Heckert



٧л	0	പ	е	П
VΙ	v	ч	ᆫ	ч

Anzahl

Palettenwechseler

Schwenkbereich

Arbeitsbereich

Steuerung

Besonderheiten

HEC 1250) P, hori	zontal
----------	-----------	--------

2 Stück

Palettengröße 1000 mm x 1600 mm

2400 mm

x-Achse 2200 mm

y-Achse 1500 mm

z-Achse 1850 mm

Siemens 840 D

NC-Drehtisch, Pinolen-Hub 500 mm

Bearbeitungszentrum Starrag Heckert



Model

Anzahl

Palettenwechseler

Schwenkbereich

Arbeitsbereich

Steuerung

Besonderheiten

HEC 800, horizontal

2 Stück

Palettengröße 800 mm x 1000 mm

1750 mm

x-Achse 1450 mm

y-Achse 1100 mm

z-Achse 1300 mm

Siemens 840 D

NC-Drehtisch

Bearbeitungszentrum Starrag Heckert



Model

Anzahl

Palettenwechseler

Schwenkbereich

Arbeitsbereich

Steuerung

Besonderheiten

CWK 630, horizontal

1 Stück

Palettengröße 630 mm x 630 mm

1000 mm

x-Achse 1000 mm

y-Achse 910 mm

z-Achse 835 mm

Siemens 840 D

NC-Drehtisch

Bearbeitungszentrum AXA



Model

Anzahl

Maschinentisch

Arbeitsbereich

Steuerung

Besonderheiten

VHC-50XTS, vertikal

1 Stück

2400 mm x 1000 mm

x-Achse 2000 mm

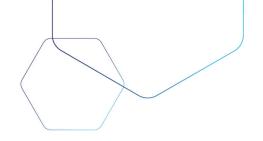
y-Achse 1000 mm

z-Achse 1000 mm

Siemens 840 D

NC-Drehtisch; Schwenkkopf

Fräsen & Bohren

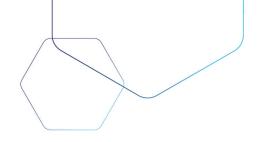


Bearbeitungszentrum Heckert		
Model	CW 630, horizontal	
Anzahl	2 Stück	
Palettenwechseler	Palettengröße 630 mm x 630 mm	
Schwenkbereich	880 mm	
Arbeitsbereich	x-Achse 900 mm	
	y-Achse 700 mm	
	z-Achse (ab Mitte Platte) 1000 mm	
Steuerung	Siemens 880 / 850 M	

Bearbeitungszentrum Heckert	
CWK 500, horizontal	
1 Stück	
Palettengröße 500 mm x 630 mm	
400 mm	
x-Achse 800 mm	
y-Achse 600 mm	
z-Achse (ab Mitte Platte) 900 mm	
Siemens 840 C	

CNC-Konsolfräsmaschine	
Model	FQW 400, horizontal / vertikal
Anzahl	1 Stück
Aufspannfläche	400 mm x 1400 mm
Arbeitsbereich	x-Achse 1200 mm
	y-Achse 400 mm
	z-Achse 100-500 mm
Steuerung	Heidenhain TNC 155

Drehen





Model	Vertiturn 4F
Anzahl	2 Stück
Planscheiben Ø	2240 mm
Umlauf Ø	2500 mm
Max. Drehhöhe	1600 mm
Max. Stückgewicht	15 Tonnen
Steuerung	Siemens 840 D
Besonderheiten	bis zu 15 Dreh,- Fräs,- und Bohr- werkzeuge



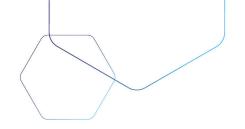
Model	NEF 600
Anzahl	1 Stück
Ø 600 mm	Futterteile
Werkstücklänge	bis 1190 mm
Steuerung	Siemens 840 D
Besonderheiten	Werkzeugrevolver bis zu 12 Plätze;
	Spindelbohrung bis 90 mm

CNC-Drehmaschine Niles	
Model	DFS 1
Anzahl	1 Stück
Ø 180 mm	Futterteile
Steuerung	Sinumeric 820 T

CNC-Drehmaschine Niles	
Model	DP 1
Anzahl	1 Stück
Ø 1200 mm x 500 mm	Futterteile
Steuerung	CNC 600-1

CNC-Drehmaschine Niles	
Model	DF 3
Anzahl	1 Stück
Ø 600 mm	Futterteile Außenspannung
Ø 680 mm	bei geringer Werkstücklänge
Arbeitsbereich	Siemens 840 C

Schleifen



Außenrund-Schleifmaschine	
Anzahl	1 Sück
Werkstücke bis	640 mm Länge
	200 mm Durchmesser

Flach-Schleifmaschine		
Anzahl	1 Stück	
Magnettisch	500 mm x 280 mm	

Außenrund-Schleifmaschine Anzahl 1 Sück Werkstücke bis 2200 mm Länge 200 mm Durchmesser

MASCHINENLISTE

Spezialmaschinen

Räummaschine	
Anzahl	2 Stück
Räumdurchmesser	bis 500 mm
Ø Werkzeug	bis 120 mm
Zugkraft	bis 40 t

MASCHINENLISTE

Farbanlage

Teile-Waschanlage	
Anzahl	2 Stück
Werkstück Ø	bis 1600 mm
Besonderheiten	2-Kammer-Waschmaschine

Lackier- & Trocknungsanlage von DURST	
Anzahl	1 Stück
Abmessungen	Teile bis 2m / 500 kg
Besonderheiten	Kabinenlösung